



INTAMSYS FUNMAT HT- 3D PRINTER

QUICK START GUIDE - NORSK



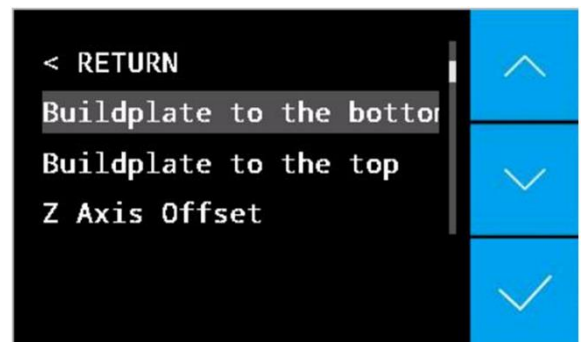
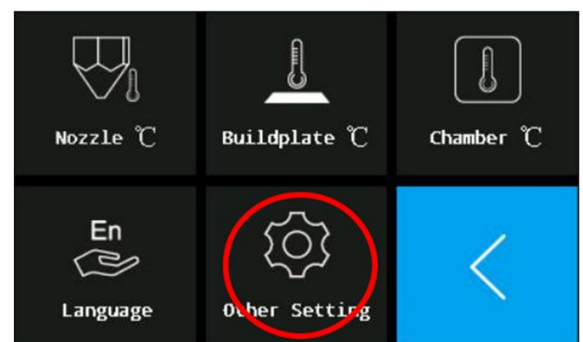
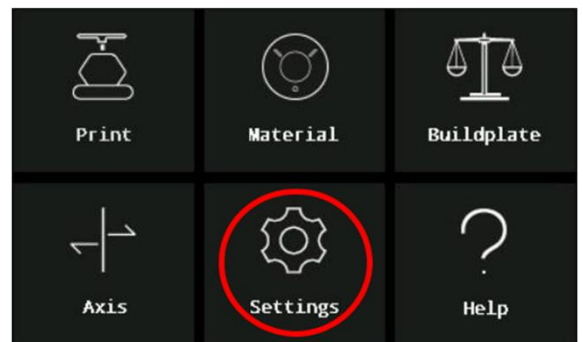
Hvordan pakke opp printeren

Åpne forpakningen til printeren og ta ut tilbehørsplatene. Ta deretter ut printeren og resten av tilbehørsplatene. Forsiktig plasser printeren på en flat overflate. Forsikre deg om at overflaten tåler printerens vekt på 46kg.

Steg 1: Koble til strømledningen og skru på printeren.



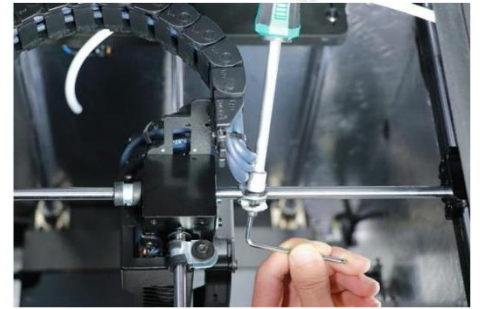
Steg 3: Senk byggeplaten ved å trykke *Settings* -> *Other settings* -> *Buildplate to the bottom*.



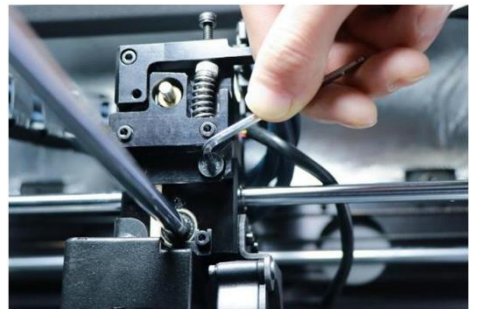
Notis: Vennligst behold all forpakning av garantigrunner.

Hvordan sette sammen printeren

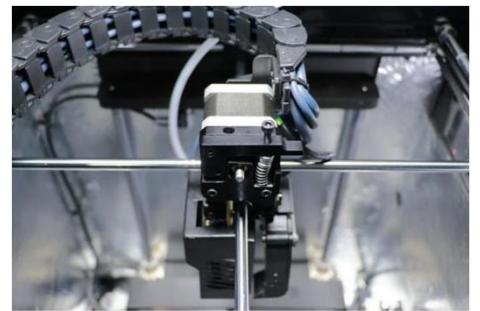
Steg 1: Skru av printeren. Bruk unbrakonøkkelen og pipeskrutrekkeren for å fjerne de fire skruene som holder X og Y-aksen.



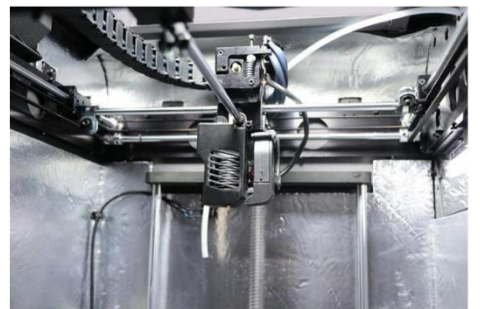
Steg 2: Installer motoren som skal sitte over ekstruderen og forsikre deg om at PEEK-røret er satt inn i sitt hull i ekstruderen.



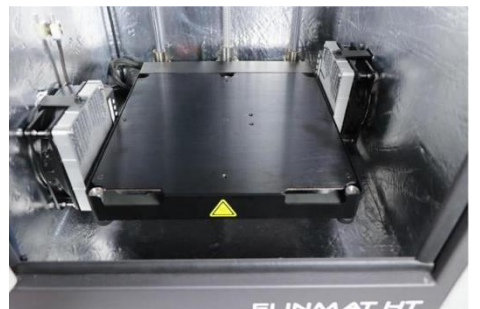
Steg 3: Skru av dysesett-dekselet og koble motorkabelen til port-P7 på koblingsbrettet. Sikre kablet med strips.



Steg 4: Skru på dysesett-dekselet.



Steg 5: Åpne den fremre døren på printeren og legg den ferdigmonterte glassplaten på plattformen. Legg glassplaten slik at magnetene på glassplaten treffer magnetene på plattformen.



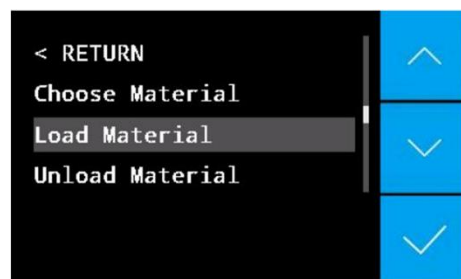
Steg 6: Skru på printeren.

Notis: Alt av vedlikeholdsarbeid skal utføres med printeren skrudd av.

Hvordan sette opp printeren

Hvordan laste tråd

Gå tilbake til hovedskjermen og trykk *Material*-> *Load Material*. Følg deretter instruksene vist på LCD-skjermen.

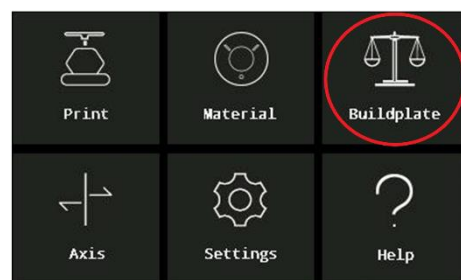


Leveling av byggeplaten

Det er to metoder for å levele byggeplaten, manuell leveling eller automatisk leveling

Manuell Leveling

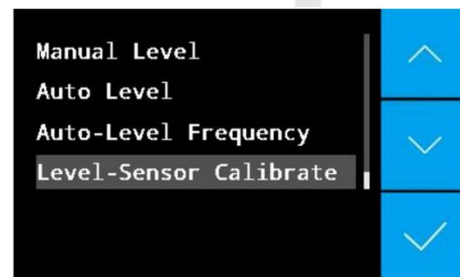
Steg 1: Trykk på *Buildplate*-ikonet på LCD-skjermen.





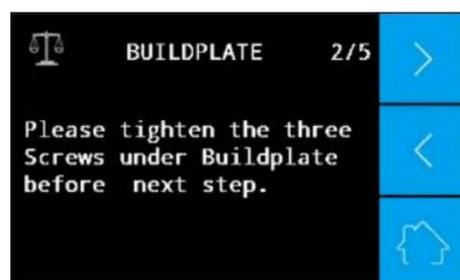
Steg 2: Ha klart leveling-kortet og trykk *Manual Level*.

Dette starter den manuelle levelingsprosessen.



Steg 3: Det er tre skruer på undersiden av byggeplaten.

Disse brukes til manuell leveling.

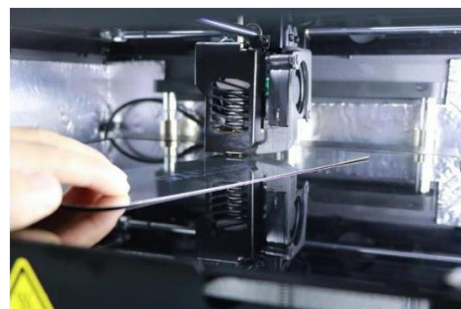


Steg 4: Stram skruen i senter, bak, av byggeplaten og bruk

leveling-kortet til å måle avstand mellom dysen og byggeplaten. Du skal justere avstanden til 0,2mm.

For å gjøre dette sklir du leveling-kortet mellom dysen og byggeplaten samtidig som du justerer mellomrommet ved hjelp av LCD-skjermen. Gjør dette fram til du føler en liten motstand.

Repeteer dette for de andre skruene.



Notis: Om du skal printe med oppvarmet kammer er det anbefalt å sette kammertemperatur og holde den i 30 minutter før du utfører levelingsprosessen.

Automatisk Leveling

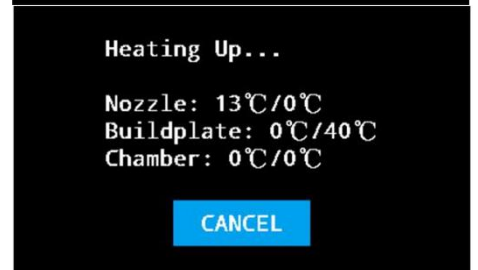
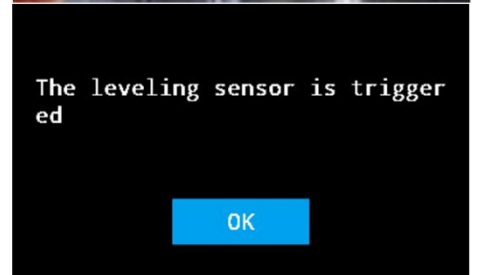
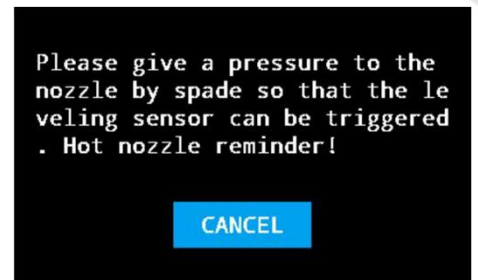
Steg 1: Bekreft at auto leveling sensoren fungerer.

Gå til hovedskjermen og trykk: Settings -> Other settings -> Test -> Leveling Sensor. Dysen vil så varme seg opp. Vent omtrent 2 minutter, og følg instruksene på skjermen. Bruk et demonteringsverktøy til å røre den s varme dysen og løft dysen omtrent 1mm opp. LCD-skjermen vil så vise meldingen: «The leveling sensor is triggered».

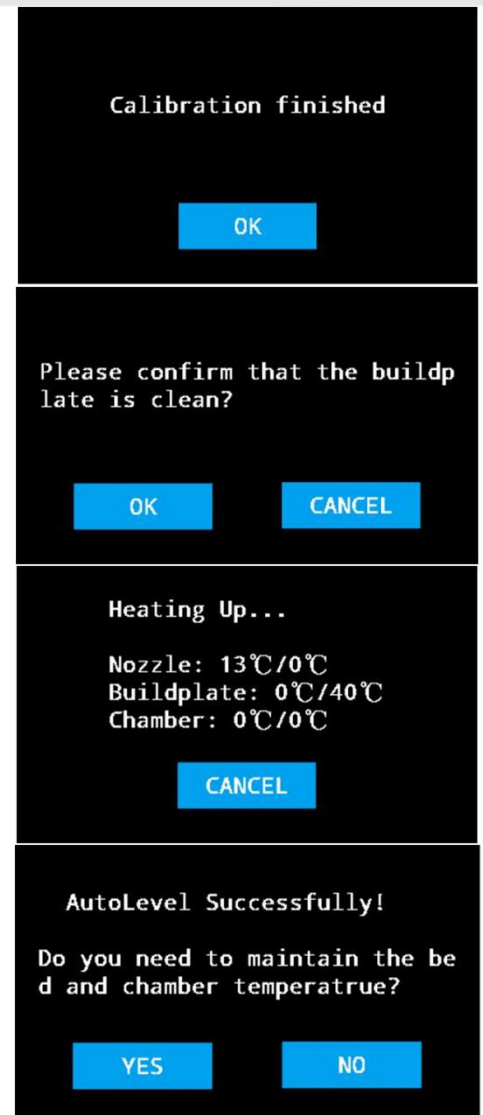
Notis: Om leveling-sensoren ikke fungerer er det viktig at du IKKE utfører *auto level*-funksjonen. Dette fordi printerhodet kan kjøre dysen ned i glassplaten, og ødelegge platen.

Notis: Dysen er varm. Vær forsiktig ved arbeid rundt denne, for å forhindre personskader.

Steg 2: Gå tilbake til hovedskjermen og trykk Buildplate -> Level Sensor Calibrate. Følg så instruksene på skjermen for å fullføre kalibreringen. Dysens temperatur bestemmes av materialet som er valgt.



Steg 3: Trykk Auto Level. Printeren vil så automatisk fullføre auto leveling prosedyre uten menneskelig innblanding. Først vil maskinen varme byggeplaten og kammeret over en viss tid, så varmer den dysen. Temperaturene og tidene bestemmes av materialet som er valgt. Etter temperatur og tid er nådd, vil printerens starte auto leveling prosedyre. LCD-skjermen vil vise «AutoLevel Succesfully!», når den har fullført auto leveling. Printerens er nå klar for å printe.



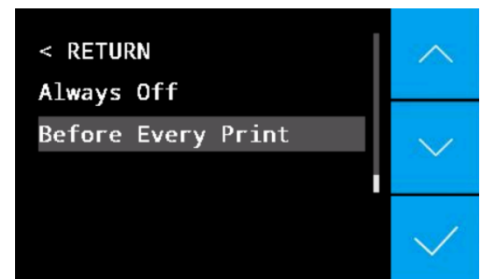
Auto Level Frequency

Auto Level Frequency har to valg:

1. *Always Off*
2. *Before Every Print*

Always Off, vil si at printerens ikke utfører *Auto Level* før hver print.

Before Every Print, vil si at printerens utfører *Auto Level* før hver print.

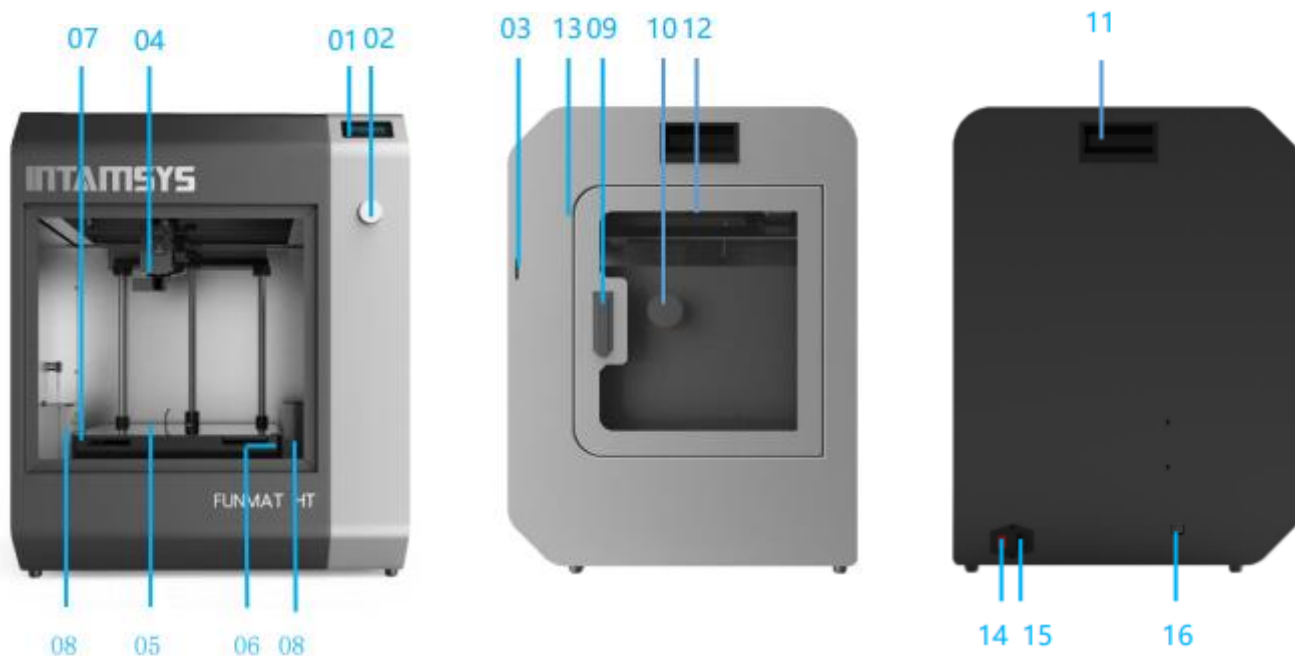


Installering av programvare

Etter du har satt opp printeren, finn fram SD-kortet som fulgte med printeren. Fra denne må du installere INTAM-suite til datamaskinen din. Den er tilgjengelig for Windows, Mac OSX og Linux.

Kamera guide

For å koble til kamera må du følge «Camera User Manual», som fulgte med printeren. Appen til kameraprogrammet kan lastes ned på datamaskinen eller telefonen din.



01 LCD-Skjerm

02 Trykk og roterbar-knapp

03 SD-kort leser

04 Printerhode

05 Byggeplate

06 Byggeplate-holder

07 Skruer til byggeplate

08 Varmefifte

09 Dørhåndtak

10 Spoleholder

11 Håndtak

12 Trådsensor

13 Kamera (På Innsiden)

14 Strømbryter

15 Strøm-inngang

16 USB-inngang



Bruker Manual

Du kan finne en kopi av bruker manualen på SD-kortet. Denne er på engelsk. Om du ønsker en bruker manual som er oversatt til norsk kan du finne dette på <https://stratum3d.no/product/intamsys-funmat-ht-enhanced/>.


Garanti

Varen medfører 1 års garanti. Kontakt din forhandler med serienummeret på printeren.

Hjelp

For mere informasjon eller teknisk hjelp, se til www.intamsys.com/support/ (eller kontakt en forhandler).



-  Gråtrostvegen 2G
2032, Maura, Norway
-  +47 906 21 788
-  jhb@stratum3d.no
-  STRATUM3D.NO

